

ZINK UND SEINE EIGENSCHAFTEN

Chemische Zusammensetzung der in unserem Werk verwendeten Legierung für Zink-Druckguss (Massenanteile in Prozent ausgedrückt)

Feinzink-Legierung

Kurzbezeichnung	Legierungsbezeichnung entsprechend DIN - EN 12844		Al	Cu	Mg	Pb	Cd	Sn	Fe	Ni	Si	Zn
	numerisch	chemisch										
Z410	ZPO 410	GD-Zn Al4 Cu1	3,7–4,3	0,7–1,2	0,025–0,06	0–0,005	0–0,005	0–0,002	0–0,05	0–0,02	0–0,03	Rest

Mechanische Eigenschaften (für getrennt gegossene Probestäbe)

Feinzink-Legierung

Kurzbezeichnung	Legierungsbezeichnung entsprechend DIN - EN 12844		Werkstoffzustand	Zugfestigkeit Rm N/mm ²	Dehngrenze Rp 0.2 N/mm ²	Bruchdehnung A5%	Brinellhärte HB 10/1000/30
	numerisch	chemisch					
Z410	ZPO 410	GD-Zn Al4 Cu1	Gießzustand	280–350	220–250	2–5	85–105

Alle Angaben ohne Gewähr